



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002 von / dated 2023-09-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	SIDERINOX S.p.A. Strada Provinciale 183, 5, Frazione Caselle 20081 Morimondo (MI)	Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-09-01	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722321152-23 vom / dated 2023-06-20
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10217-7	U / AT	längsnahtgeschweißte Rohre (lasergeschweißt) / longitudinally welded tubes (laser welded)	0,8	5,0	6,0	219,1	-	-	AD 2000	W2/W10	The changeover to an inspection certificate 3.1, according to AD 2000-W2 paragraph 6.2.2, is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01.
02	X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN	10217-7	U / AT	längsnahtgeschweißte Rohre (lasergeschweißt) / longitudinally welded tubes (laser welded)	0,8	5,0	6,0	219,1	-	-	AD 2000	W2/W10	A 3.2 inspection certificate is mandatory.
03	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X3CrNiMo17-13-3 (1.4436), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10217-7	U / AT	längsnahtgeschweißte Rohre (WIG geschweißt) / longitudinally welded tubes (TIG welded)	0,8	3,3	6,0	219,1	-	-	AD 2000	W2/W10	The changeover to an inspection certificate 3.1, according to AD 2000-W2 paragraph 6.2.2, is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01.
04	X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	EN	10217-7	U / AT	längsnahtgeschweißte Rohre (WIG geschweißt) / longitudinally welded tubes (TIG welded)	0,8	3,3	6,0	219,1	-	-	AD 2000	W2/W10	A 3.2 inspection certificate is mandatory.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10